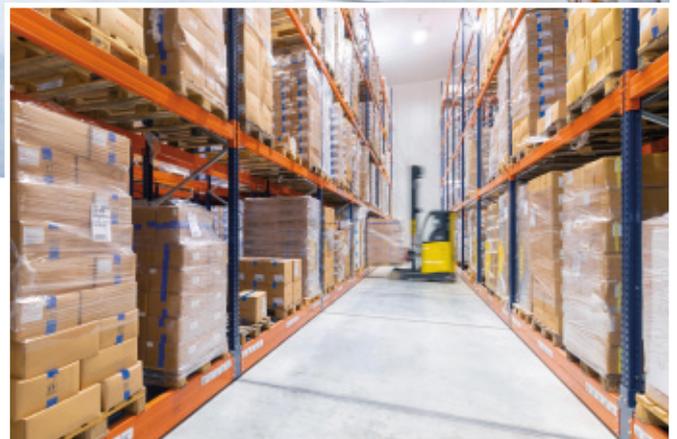


Étude de cas : Sabarot

Des aliments surgelés dans des rayonnages Movirack

Pays : France



La chambre de congélation de Sabarot à Chaspuzac (France) dispose de rayonnages sur bases mobiles Movirack de Mecalux de 9,5 m de haut. Cette solution exploite au maximum toute la surface disponible afin d'obtenir une plus grande capacité de stockage et réduit la consommation d'énergie pour générer du froid. Au total, il est possible de stocker 1 816 palettes avec tous les produits finis.

La chambre de congélation autoportante

Fondée en 1819, Sabarot est une entreprise française qui se consacre à la production et la commercialisation d'une grande variété d'aliments comme les légumes secs, les graines, les champignons et les céréales. Depuis 1996, elle vend également des escargots en conserves, devenant ainsi la société leader du secteur en Europe. L'entreprise possède à Chaspuzac (France) une chambre de congélation, qui fonctionne à une température constante de -20 °C, où elle stocke tous les produits finis, en attendant d'être envoyés à ses clients.

Mecalux l'a équipée de sept rayonnages doubles sur bases mobiles Movirack de 9,5 m de haut et 26 m de long. L'élément le plus important de ce système est qu'il exploite au maximum l'espace disponible pour obtenir la plus grande capacité de stockage possible (ici 1 816 palettes de 850 kg chacune), sans perdre l'accès direct à chaque palette. Les rayonnages sont posés sur des bases mobiles qui se déplacent latéralement en toute autonomie. Comme il s'agit d'un système par accumulation, il permet de réduire le nombre d'allées de travail. L'opérateur doit simplement utiliser une télécommande pour donner l'ordre d'ouvrir l'allée requise afin d'extraire ou de déposer la marchandise à son emplacement.

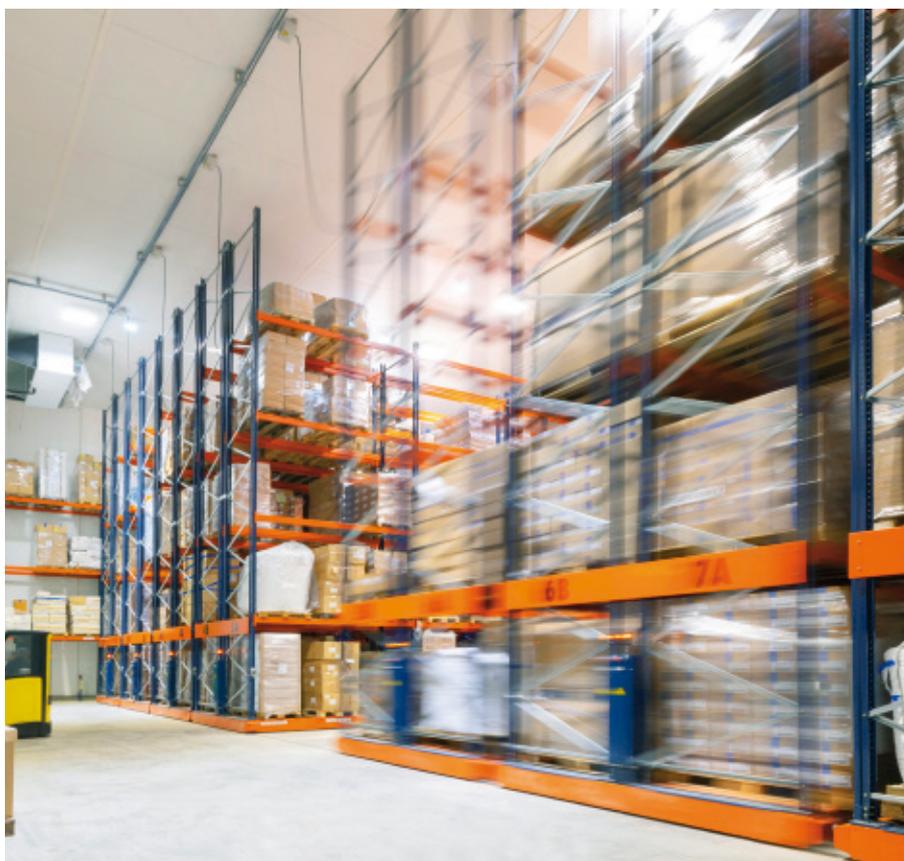


Les rayonnages sur bases mobiles Movirack sont spécialement recommandés pour les chambres de congélation comme celle de Sabarot, puisqu'ils diminuent leur consommation en énergie grâce à la distribution optimale du froid entre les palettes



Romain Favre Responsable Logistique

« Cette solution nous apporte un gain de place très important en comparaison à un palettier classique. D'autant plus pour un stockage en froid négatif, où l'économie d'énergie, et donc de coûts, entre en compte ».





Les avantages pour Sabarot

- **Exploitation de la surface** : les rayonnages optimisent l'espace disponible, en créant ainsi une capacité suffisante pour stocker toute la marchandise produite par Sabarot.
- **Économie de coûts** : le système par accumulation diminue la consommation en énergie grâce à la distribution optimale du froid entre les palettes.
- **Service efficace** : le fonctionnement de la chambre de congélation est très simple. En effet, les opérateurs n'ont qu'à donner l'ordre d'ouverture d'une allée de travail par télécommande, et à déposer ou extraire les palettes.



Informations techniques

Capacité de stockage	1 816 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	850 kg
Hauteur des rayonnages	9,5 m
Longueur des rayonnages	26 m

